



PERFILES
INTUPERSA
AG

Es laminado en caliente a longitud de 6 metros, exceptuando el perfil redondo que también es fabricado a 9 metros. Los perfiles se fabrican en 6 formas: angulares, perfil plano, canal U, perfil cuadrado, perfil redondo y perfil T.

PERFIL ANGULAR INTUPERSA AG

Cumplen con composición química, propiedades mecánicas y tolerancias dimensionales, con un límite de fluencia de 36,000 psi y una resistencia a la tensión entre 58,000 y 80,000 psi según norma ASTM-A36.

USOS Y APLICACIONES

Su aplicación es fabricación de estructuras metálicas remachadas, atornilladas o soldadas tales como torres de energía, torres de comunicación, remolques, aplicaciones para agroindustria, señalización, rejas, muebles, estanterías y diferentes aplicaciones en vivienda etc.



ANGULARES

| Designación Ala x Espesor (pulg) | Ala (mm) | Espesor (mm) |
|--|----------|--------------|
| 3/4 | 19 | 2.2 |
| 3/4 | 19 | 2.7 |
| 3/4 x 1/8 | 19.0 | 3.2 |
| 1 | 25.4 | 2.2 |
| 1 | 25.4 | 2.7 |
| 1 x 1/8 | 25.4 | 3.2 |
| 1 x 3/16 | 25.4 | 4.8 |
| 1 x 1/4 | 25.4 | 6.4 |
| 1 1/4 | 31.7 | 2.2 |
| 1 1/4 | 31.7 | 2.7 |
| 1 1/4 x 1/8 | 31.7 | 3.2 |
| 1 1/4 x 3/16 | 31.7 | 4.8 |
| 1 1/4 x 3/8 | 31.7 | 6.4 |
| 1 1/2 | 38.1 | 2.2 |
| 1 1/2 | 38.1 | 2.7 |
| 1 1/2 x 1/8 | 38.1 | 3.2 |
| 1 1/2 | 38.1 | 4.0 |
| 1 1/2 x 3/16 | 38.1 | 4.8 |
| 1 1/2 x 3/8 | 38.1 | 6.4 |
| 2 | 50.8 | 2.7 |
| 2 x 1/8 | 50.8 | 3.2 |
| 2 x 3/16 | 50.8 | 4.8 |
| 2 x 1/4 | 50.8 | 6.4 |
| 2 x 3/8 | 50.8 | 9.5 |
| 2 1/2 x 3/16 | 63.5 | 4.8 |
| 2 1/2 x 1/4 | 63.5 | 6.4 |
| 2 1/2 x 3/8 | 63.5 | 9.5 |
| 3 x 3/16 | 76.2 | 4.8 |
| 3 x 1/4 | 76.2 | 6.4 |
| 3 x 3/8 | 76.2 | 9.5 |
| 3 x 1/2 | 76.2 | 12.7 |
| 4 x 1/4 | 101.6 | 6.4 |
| 4 x 3/8 | 101.6 | 9.5 |
| 4 x 1/2 | 101.6 | 12.7 |

PERFIL PLANO

| Designación Ancho x Espesor (pulg) | Ancho (mm) | Espesor (mm) |
|--|------------|--------------|
| 1/2 x 1/8 | 12.7 | 3.2 |
| 1/2 x 3/16 | 12.7 | 4.8 |
| 3/4 x 1/8 | 19.0 | 3.2 |
| 3/4 x 3/16 | 19.0 | 4.8 |
| 1 x 1/8 | 25.4 | 3.2 |
| 1 | 25.4 | 4.0 |
| 1 x 3/16 | 25.4 | 4.8 |
| 1 x 1/4 | 25.4 | 6.4 |
| 1 x 3/8 | 25.4 | 9.5 |
| 1 1/4 x 1/8 | 31.8 | 3.2 |
| 1 1/4 x 3/16 | 31.8 | 4.8 |
| 1 1/4 x 1/4 | 31.8 | 6.4 |
| 1 1/4 x 3/8 | 31.8 | 9.5 |
| 1 1/4 x 1/2 | 31.7 | 12.7 |
| 1 1/2 x 1/8 | 38.1 | 3.2 |
| 1 1/2 x 3/16 | 38.1 | 4.8 |
| 1 1/2 x 1/4 | 38.1 | 9.5 |
| 1 1/2 x 3/8 | 38.1 | 6.4 |
| 1 1/2 x 1/2 | 38.1 | 12.7 |
| 2 x 1/8 | 50.8 | 4.8 |
| 2 x 3/16 | 50.8 | 3.2 |
| 2 x 1/4 | 50.8 | 6.4 |
| 2 x 3/8 | 50.8 | 9.5 |
| 2 x 1/2 | 50.8 | 12.7 |
| 2 1/2 x 1/4 | 63.5 | 6.4 |
| 2 1/2 x 3/8 | 63.5 | 9.5 |
| 2 1/2 x 1/2 | 63.5 | 12.7 |
| 3 x 1/4 | 76.2 | 6.4 |
| 3 x 3/8 | 76.2 | 9.5 |
| 3 x 1/2 | 76.2 | 12.7 |
| 4 x 1/4 | 101.6 | 6.4 |
| 4 x 3/8 | 101.6 | 9.5 |
| 4 x 1/2 | 101.6 | 12.7 |
| 5 x 1/4 | 127.0 | 6.4 |
| 6 x 1/4 | 152.4 | 6.4 |
| 6 x 3/8 | 152.4 | 9.5 |
| 6 x 1/2 | 152.4 | 12.7 |

PERFIL PLANO/PLATINA (HEMBRA) INTUPERSA AG

Cumplen con un límite de fluencia de 36,000 psi y una resistencia a la tensión entre 58,000 y 80,000 psi según norma ASTM-A36.

USOS Y APLICACIONES

Tratamientos mecánicos, aplicación en la transformación metal mecánica (Forja: Deformación violenta) como en la elaboración de rejas, puertas de garaje, torres de transmisión de energía eléctrica, torres de comunicación, pasamanos, estructuras, abrazaderas, carrocerías, etc.



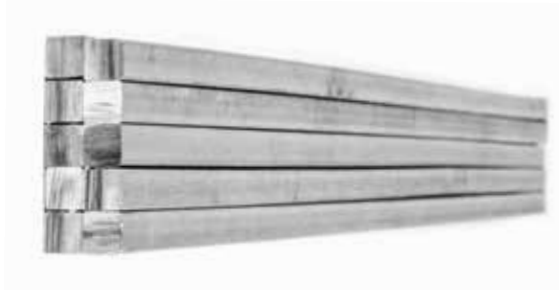
PERFILES U INTUPERSA AG

| Ancho (pulg) | Libras/ pie |
|--------------|-------------|
| 3 | 4.10 |
| 4 | 5.40 |
| 4 | 7.25 |
| 6 | 10.50 |



PERFIL CUADRADO INTUPERSA AG

| Designación (pulg) | Dimensión nominal (mm) |
|--------------------|------------------------|
| | 8.8 |
| 3/8 | 9.5 |
| | 10.8 |
| | 11.2 |
| 1/2 | 12.7 |



PERFIL REDONDO INTUPERSA AG

| Diámetro Nominal (pulg) | Dimensión Nominal (mm) |
|-------------------------|------------------------|
| 3/8 | 9.5 |
| 1/2 | 12.7 |
| 5/8 | 15.9 |
| 3/4 | 19.0 |
| 1 | 25.4 |



PERFILES T INTUPERSA AG

| Ala (pulg) | Espesor (pulg) |
|------------|----------------|
| 1 | 1/8 |
| 3/4 | 1/8 |

